

ОГАПОУ «Чернянский агромеханический техникум»

**Тестовое задание к дифференцированному зачету
МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное
оборудование**

Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Преподаватель Русинов Е.Ю.

1 вариант

Выделите варианты правильных ответов

1	Какая характеристика наиболее правильно отражает сущность ручной электродуговой сварки плавлением?	
	а	Дуговая сварка, при которой возбуждение дуги, подача электрода и его перемещение производятся вручную.
	б	Расплавление металлического электрода и основного металла теплом дуги.
2	в	Способ сварки, при котором дуга защищается газом, выделяющимся при расплавлении покрытого электрода.
	Какие основные процессы протекают при ручной электродуговой сварки плавлением?	
	а	Расплавление металлического стержня, покрытия электрода и основного металла.
3	б	Защита дуги и сварочной ванны газом от расплавления покрытия электрода
	в	Защита дуги и сварочной ванны шлаковой ванной, образовавшейся при расплавлении сварочного флюса
	Какие основные процессы протекают при дуговой сварке плавящимся электродом в среде инертных и активных газов?	
4	а	Нагрев и плавление основного и присадочного металла осуществляется теплом от электрической дуги между изделием и электродом.
	б	Нагрев и плавление основного и присадочного металла осуществляется теплом от сжигания газов в атмосфере воздуха.
	в	Защита дуги и образование сварочной ванны осуществляются за счет теплотворной способности газов
5	Какая характеристика наиболее правильно отражает сущность дуговой сварки неплавящимся электродом?	
	а	Дуга горит между неплавящимся (вольфрамовым или угольным) электродом и изделием.
	б	Электроды, между которыми горит дуга , являются неплавящимися.
6	в	Защита дуги осуществляется защитным газом.
	Что такое сварка плавящимся электродом?	
	а	Дуга горит между свариваемым изделием и плавящимся сварочным электродом или электродной проволокой.
7	б	Сварочная ванна защищается газом и шлаком, которые образовались в процессе плавления основного и присадочного материалов.
	в	Электрод плавится за счет тепла дуги или газового пламени.
	Чем характеризуется процесс импульсно-дуговой сварки?	
8	а	Процесс, в котором сварочный ток изменяется по определённому закону во времени с заданной частотой.
	б	Процесс, в котором частота сварочного тока изменяется по заданному закону.
	в	Процесс, при котором сварочный материал подается в сварочную ванну импульсами за счет специального привода
9	Какой защитный газ чаще всего применяют при сварке неплавящимся вольфрамовым электродом?	

	а	Аргон
	б	Углекислый газ.
	в	Азот.
8	Укажите наиболее правильное определение понятия свариваемости?	
	а	Технологическое свойство металлов или их сочетаний образовывать в процессе сварки соединения, отвечающие конструктивным и эксплуатационным требованиям к ним.
	б	Технологическое свойство металлов или их сочетаний образовывать в процессе сварки соединения, обеспечивающие прочность и пластичность на уровне основных материалов.
	в	Металлургическое свойство металлов, обеспечивающее возможность получения сварного соединения с общими границами зерен околошовной зоны и литого шва.
9	Какая принята терминология для оценки свариваемости металлов?	
	а	Хорошая, удовлетворительная, ограниченная, плохая свариваемости.
	б	Отличная, посредственная.
	в	Превосходная, посредственная.
10	Как изменится величина сварочного тока при увеличении длины дуги при ручной дуговой сварке?	
	а	Уменьшится
	б	Увеличится
	в	Не изменится
11	Как изменится величина сварочного напряжения при увеличении длины дуги при ручной дуговой сварке?	
	а	Увеличится
	б	Уменьшится
	в	Не изменится
12	Чем определяется мощность сварочной дуги?	
	а	Величинами сварочного тока и напряжение дуги
	б	Величиной тока и сопротивлением электрической цепи
	в	Величиной напряжения дуги и сопротивлением электрической цепи.
13	Как влияет длина дуги на устойчивость ее горения?	
	а	С увеличением длины дуги устойчивость горения снижается
	б	С увеличением длины дуги устойчивость горения увеличивается.
	в	Не оказывает практического влияния.

Итоги:

Кол-во правильных ответов	%	Кол-во баллов	Оценка

Проверил: _____

ОТВЕТЫ

1 вариант		2 вариант	
1	а	1	б
2	а	2	б
3	а	3	б
4	а	4	б
5	а	5	б
6	а	6	б
7	а	7	б
8	а	8	б
9	а	9	б
10	а	10	б
11	а	11	б
12	а	12	б
13	а	13	б

Оценивание

Кол-во правильных ответов	%	Баллы	Оценка
13	100	13	Отлично
12	95	12	Отлично
11-10	91	11	Отлично
9	82	9	Хорошо
8	73	8	Хорошо
7	64	7	Хорошо
6	55	6	Удов
5	45	5	Удов
4	36	4	Удов
3	27	3	-
2	18	2	-
1	9	1	-